

# 昆明西顿管道制造有限公司新型钢丝网骨架增强塑料(聚乙烯)复合管生产建设项目竣工环境保护验收意见

2024年5月30日,由昆明西顿管道制造有限公司组织召开了“新型钢丝网骨架增强塑料(聚乙烯)复合管生产建设项目”竣工环境保护验收会。验收工作组由建设单位(昆明西顿管道制造有限公司)、验收报告编制单位(云南绿环环保科技有限公司)和3名技术专家组成(验收组名单见附件)。

验收组在进行了现场勘查、审阅有关资料、听取昆明西顿管道制造有限公司(建设单位)关于该项目情况的报告和云南绿环环保科技有限公司(验收报告编制单位)对项目竣工环境保护设施验收报告内容的汇报后,对照《昆明西顿管道制造有限公司新型钢丝网骨架增强塑料(聚乙烯)复合管生产建设项目环境影响报告表》及“昆明市生态环境局晋宁分局关于对《昆明西顿管道制造有限公司新型钢丝网骨架增强塑料(聚乙烯)复合管生产建设项目环境影响报告表》的批复(昆生环晋复[2023]25号)”,根据《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》(国务院令 第682号)、《建设项目环境保护管理条例》及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评〔2017〕4号)要求对本项目进行验收,经过认真讨论、审议,形成验收组意见如下:

## 一、工程建设基本情况

### (一) 建设地点、规模、主要建设内容

项目位于昆明市晋宁工业园区晋城基地(晋益路与俊腾路交叉口北侧,102度45分46.720秒,24度40分14.600秒),本项目在原有生产车间内进行建设,原设计建设5条新型钢丝网骨架增强塑料(聚乙烯)复合管生产线,年产新型钢丝网骨架增强塑料(聚乙烯)复合管5000t/a。项目实际建设中,对原本设计的5条生产线中的2条管径 $\Phi 50-\Phi 110$ 的钢丝网骨架增强复合塑料管生产线和2条管径 $\Phi 75-\Phi 250$ 的钢丝网骨架增强复合塑料管生产线进行整合,拟建的2条管径 $\Phi 50-\Phi 110$ 生产线和2条管径 $\Phi 75-\Phi 250$ 调整为1条 $\Phi 50-\Phi 250$ 的钢丝网骨架增强复合塑料管生产线,生产工艺不变,主要通过替换挤出磨具,使该条生产线能够生产 $\Phi 50-\Phi 250$ 的钢丝网骨架增强复合塑料管。1条管径 $\Phi 315-\Phi 630$ 的钢丝网骨架增强复合塑料管生产线不变。年产新型钢丝网骨架增强塑料(聚乙烯)复合管由5000t/a调整为3000t/a。

## （二）建设过程及环保审批情况

项目于2020年8月10日取得昆明市晋宁区发展和改革局出具的《投资项目备案证》（晋发改备案[2020]72号）。

2023年3月，昆明西顿管道制造有限公司委托云南绿环环保科技有限公司承担本项目的环评工作，在现场踏勘、资料收集的基础上，按照国家对建设项目环境影响评价的有关规定和有关环保政策、技术规范及《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）要求，编制完成了《新型钢丝网骨架增强塑料（聚乙烯）复合管生产建设项目环境影响报告表》，于2023年7月19日取得“昆明市生态环境局晋宁分局关于对《昆明西顿管道制造有限公司新型钢丝网骨架增强塑料（聚乙烯）复合管生产建设项目环境影响报告表》的批复（昆生环晋复[2023]25号）”。

项目取得批复后2023年7月20日开始进行设备安装，项目实际建设中，对原本设计的5条生产线中的2条管径 $\Phi 50-\Phi 110$ 的钢丝网骨架增强复合塑料管生产线和2条管径 $\Phi 75-\Phi 250$ 的钢丝网骨架增强复合塑料管生产线进行整合，拟建的2条管径 $\Phi 50-\Phi 110$ 生产线和2条管径 $\Phi 75-\Phi 250$ 调整为1条 $\Phi 50-\Phi 250$ 的钢丝网骨架增强复合塑料管生产线，生产工艺不变，主要通过替换挤出磨具，使该条生产线能够生产 $\Phi 50-\Phi 250$ 的钢丝网骨架增强复合塑料管。项目于2024年5月6日完成了2条生产线建设，年产新型钢丝网骨架增强塑料（聚乙烯）复合管3000t/a，2024年5月7日-6月7日进行调试。

此外，项目于2024年2月27日重新申请排污许可证，补充完善了本项目相关内容，现有排污许可证编号为：915301220724511778001X，有效期2024年02月27日至2029年02月26日。

## （三）投资情况

经查阅项目环境影响报告表，环评中总投资2600万元，其中环保投资20万元，占总投资的0.77%。

项目实际投资2000万元，其中环保投资17.1万元，占总投资的0.855%。

## （四）验收范围

本次验收内容主要针对《新型钢丝网骨架增强塑料（聚乙烯）复合管生产建设项目环境影响报告表》及“昆明市生态环境局晋宁分局关于对《昆明西顿管道制造有限公司新型钢丝网骨架增强塑料（聚乙烯）复合管生产建设项目环境影响报告表》的批复（昆生

环晋复[2023]25号) ”中内容,项目依托的食堂、化粪池、办公楼、一般固废暂存区、危废暂存间等已通过竣工验收内容,不在本次验收范围内。

## 二、工程变动情况

经对比分析,项目实际建设情况与环评时相比,主要变动为:

### (1) 生产线及生产规模减小

项目实际建设了2条新型钢丝网骨架增强塑料(聚乙烯)复合管生产线,与环评阶段相比减少3条生产线,生产规模也由5000t/a调整为3000t/a。

发生变动的主要原因为:对原本设计的5条生产线中的2条管径 $\Phi 50-\Phi 110$ 的钢丝网骨架增强复合塑料管生产线和2条管径 $\Phi 75-\Phi 250$ 的钢丝网骨架增强复合塑料管生产线进行整合,调整为1条 $\Phi 50-\Phi 250$ 的钢丝网骨架增强复合塑料管生产线,生产工艺不变,主要通过替换挤出磨具,使该条生产线能够生产 $\Phi 50-\Phi 250$ 的钢丝网骨架增强复合塑料管。因生产线减少,因此生产规模也减少至3000t/a。

### (2) 平面布置进行了调整

环评阶段:本项目所在车间位于现有厂区的西北侧,在6100 m<sup>2</sup>生产厂房内的4100 m<sup>2</sup>区域内建设,自东向西分别设置有原料堆存区、钢丝网骨架增强塑料(聚乙烯)复合管生产区、产品堆存区,生产工序连接有序。此外项目生产设备均布置于生产厂房内,通过厂房墙壁可降低产生的噪声、废气对环境的影响。从整个厂区的平面布置图来看,便于原料的运入及产品的运出,交通方便。

验收阶段:项目实际对生产区进行了调整,原设计的生产区调整到与本车间相连的隔壁车间内PE、PP-R管材生产区旁(并列,位于其北侧)。原设计的原料区、生产区位置目前作为成品堆场使用。

发生变动的主要原因为:本项目调整后,本项目生产线和PE、PP-R管材生产线的原料都堆存于同一个区域,生产区也位于同一区域,更便于整个厂区内对本项目新型钢丝网骨架增强塑料(聚乙烯)复合管生产线和PE、PP-R管材生产线的管理。调整后本项目由车间自东向西,依次从原料→生产→产品储存,形成一条直链,使工艺流程更加顺畅。且与原设计的生产区位置相比,本项目生产区后移约100m,污染源距离最近敏感点(西面,大场村)的距离也增加了100m左右,减少了对敏感目标的影响。

经前文对比《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知(环办环评函[2020]668号)中要求,项目实际建设情况与环评时相比,项目未发生重大变动,满足

项目竣工验收要求。

综上所述，项目未发生重大变动，满足竣工环境保护验收要求。

### 三、环境保护设施建设情况

#### （一）废水

本项目采用雨污分流制排水，雨水经收集后排入厂内雨水沟渠，最终经雨水排口进入园区市政雨水管网。

本项目依托原有项目（已通过竣工验收）已建食堂、宿舍配套环保设施（隔油池、化粪池），食堂废水经配套建设1个三级隔油池（容积6m<sup>3</sup>）处理后，与办公生活区污水一并进入36m<sup>3</sup>化粪池预处理达标后，进入园区污水管网，最终进入淤泥河水水质净化厂处理。

项目无生产废水排放，本项目生产用水主要为循环冷却水，进水循环水池循环使用，不外排。

#### （二）废气

本项目废气主要为：挤出废气、切割粉尘、食堂油烟、异味。

##### （1）挤出废气

本项目挤出机挤出过程中原料残存的未聚合的反应单体会在加热条件下挥发，形成有机废气（以非甲烷总烃计）。热熔均是在密闭挤出螺杆内进行，故热熔时处于密闭状态，无废气排出。废气产生的位置主要位于熔融后的挤出口，该过程成型却尚有一定温度的塑料与空气接触，从而造成少量废气排放。

项目在各个加热挤出机出口设置集气罩，将挤出机挤出口废气收集后引至一套UV光氧+三级活性炭吸附装置进行处理后经由一根15米高的排气筒排放。

##### （2）切割粉尘

项目在制作管材的过程中需要根据订单要求对挤出成型后的工件进行定长切割，切割过程产生少量粉尘。

项目切割机位于切割设备内部，为密闭空间，切割粉尘大部分落于密闭切割设备底部收集槽，仅打开设备罩时，有极少数粉尘外逸。

##### （3）食堂油烟

食堂做饭烧菜时会产生油烟，项目依托《昆明西顿管道制造有限公司年产20000吨PVC、PP-R、PE塑料管道建设项目》（已通过竣工验收）已建食堂，食堂饮食油烟通

过油烟净化器处理后，引至屋外排放。

#### (4) 异味

项目生产车间塑料颗粒熔融过程中会有一些异味产生。通过加强车间通风，加强管理，减小车间异味的产生。

### (三) 噪声

本项目的噪声主要为混料机、挤出机、牵引机、缠绕机、切割机等设备运行产生的噪声。噪声经过距离衰减和厂房的隔声等作用后，呈间歇性排放。经过采取低噪声设备、基础减振处理、厂房隔音等降噪措施。

### (四) 固体废物

项目运营期固体废物包括生活性固废、一般固废以及危险废物。

#### (1) 生活性固废

##### ①办公生活垃圾

本项目新增职工，员工生活垃圾产生量为 5kg/d，1.5t/a。项目区设置若干垃圾桶，生活垃圾统一收集后，依托《昆明西顿管道制造有限公司年产 20000 吨 PVC、PP-R、PE 塑料管道建设项目》（与本项目相邻，位于本项目南侧）已建 6 m<sup>2</sup>生活垃圾堆放区，暂存后委托环卫部门清运。

##### ②食堂泔水及隔油池油污

食堂泔水主要为剩菜、剩饭等，项目劳动定员新增 5 人，日产生泔水 1kg/d，即 0.15t/a，产生量极小，由昆明捷悦保洁服务有限公司清运处置。

厨房废水经隔油池隔油后，会产生浮油，本项目建成后，项目隔油池废油产生量约为 0.002t/a，由昆明捷悦保洁服务有限公司清运处置。

##### ③化粪池污泥

化粪池会产生一定量的污泥，化粪池污泥产生量干重为 0.038t/a，定期委托晋宁杰博清洁有限公司进行清掏处置。

昆明西顿管道制造有限公司年产 20000 吨 PVC、PP-R、PE 塑料管道建设项目已运行多年，本项目建成后，依托其办公宿舍楼、食堂，不再新建。产生的生活垃圾、食堂泔水及隔油池油污、化粪池污泥依托厂区原有处置措施。

#### (2) 一般工业固废

厂区已建一般固废暂存区，面积 150 m<sup>2</sup>，位于厂区南部车间内，地面已进行硬化，

设置有隔断，分类收集，满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。

项目运营期产生的一般工业固废主要为原料废包装袋、钢丝过塑工序产生的少量废钢丝边角料、切割工序产生的管材废边角料、质检产生的不合格管材。分类集中收集至一般固废暂存区后外售物资回收单位（晋宁达瑞鑫塑胶制品制造有限公司）综合利用。

### （3）危险废物

项目运行期间产生的危险固废主要为定期更换的废活性炭以及机械设备维护过程中产生的少量的废机油。

本项目生产车间内不设置危废暂存间，依托原有项目已建 15 m<sup>2</sup>危废暂存间，该危废暂存间已按规范要求进行建设，并通过竣工验收。

项目产生的废机油及废活性炭暂存于危废暂存间后，委托有资质单位（目前与云南快协再生资源回收有限公司签订协议）进行处置；UV 光氧废灯管由厂家带走处置。

## （五）其他环境管理要求落实情况

### （1）环境风险防范设施

本项目依托危险废物暂存间占地面积 15 m<sup>2</sup>，危险废物暂存间为四周封闭，并进行封顶；危险废物暂存间按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的相关要求，地面进行重点防渗，防渗层采用 2 毫米厚高密度聚乙烯，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s；配置备用油桶及托盘，当废油泄露时，对废油进行收集。

此外，厂内设置专人对危废暂存间进行管理，定期对危废暂存间进行检查，并做好巡检记录及时发现事故隐患并迅速给以消除。

昆明西顿管道制造有限公司已于 2022 年 4 月 14 日签署发布了《昆明西顿管道制造有限公司突发环境事件应急预案》（2022 年版），并在昆明市生态环境局晋宁分局完成备案，备案编号：530115-2022-037-L。该应急预案中制定了环境风险管理制度和风险防范应急措施。

### （2）其他设施

经查阅《新型钢丝网骨架增强塑料（聚乙烯）复合管生产建设项目环境影响报告表》及“昆明市生态环境局晋宁分局关于对《昆明西顿管道制造有限公司新型钢丝网骨架增强塑料（聚乙烯）复合管生产建设项目环境影响报告表》的批复（昆生环晋复[2023]25号）”，均未提出存在的问题及整改措施。

## 四、环境保护设施调试效果

### (一) 环保设施处理效率

经查阅《新型钢丝网骨架增强塑料(聚乙烯)复合管生产建设项目环境影响报告表》及“昆明市生态环境局晋宁分局关于对《昆明西顿管道制造有限公司新型钢丝网骨架增强塑料(聚乙烯)复合管生产建设项目环境影响报告表》的批复(昆生环晋复[2023]25号),报告表及批复中未对项目采取的治理措施提出处理效率要求。

### (二) 污染物排放情况

根据项目特征,本次竣工验收包括测试性内容和非测试性内容。废气、废水、噪声作为测试性内容,进行现场监测;固体废物作为非测试性内容,进行现场调查。

#### 1. 废水

厂内雨污分流,本项目车间雨水进入厂内雨水管网后,最终经总排口,进入园区市政雨水管网;食堂废水经1个三级隔油池(容积 $6\text{m}^3$ )处理后,与办公生活区污水一并进入 $36\text{m}^3$ 化粪池预处理达标后,进入园区污水管网,最终进入淤泥河水质净化厂处理。根据监测结果,经化粪池处理后的废水可达《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中A等级标准,即:pH值6.5-9.5、 $\text{SS}\leq 400\text{mg/L}$ 、 $\text{CODcr}\leq 500\text{mg/L}$ 、 $\text{BOD5}\leq 350\text{mg/L}$ 、氨氮 $\leq 45\text{mg/L}$ 、 $\text{TP}\leq 8.0\text{mg/L}$ 、动植物油 $\leq 100\text{mg/L}$ 。

项目废水落实了项目环评及批复中的要求。

#### 2. 废气

本项目挤出机产生的非甲烷总烃通过集气罩收集进入“UV光氧+三级活性炭吸附装置”处理后,由15m高排气筒排放。

根据监测结果:经废气治理设施处理后,挤出废气中非甲烷总烃排放浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表4标准限值,即非甲烷总烃 $\leq 100\text{mg}/\text{m}^3$ ;

项目无组织颗粒物、非甲烷总烃厂界浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表9无组织排放监控浓度限值,即颗粒物 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ,非甲烷总烃 $\leq 4.0\text{mg}/\text{m}^3$ ;车间内无组织排放的非甲烷总烃满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)表A.1厂内挥发性有机物无组织排放限值,即:NMHC $\leq 10\text{mg}/\text{m}^3$ (监控点处1h平均浓度值),NMHC $\leq 30\text{mg}/\text{m}^3$ (监控点处任意一次浓度值);厂界臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14544-93)表1中二级标准要求,即:恶臭污染物厂界标准值 $\leq 20$ (无量纲)。

综上所述，项目运行过程中产生的废气经处理后，能够达标排放，满足项目环评及批复要求。

### 3. 厂界噪声

根据监测结果来看，项目厂界东、南、西、北噪声昼间、夜间均能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准，即昼间 $\leq 65\text{dB(A)}$ 、夜间 $\leq 55\text{dB(A)}$ 的要求，能够达标排放。

### 4. 固体废物

项目产生的生活垃圾、食堂泔水及隔油池油污、化粪池污泥依托厂区原有处置措施；产生一般固废依托原有厂区已建一般固废暂存区，原料废包装袋、废钢丝边角料、管材废边角料、不合格管材暂存于一般固废暂存区，外售物资回收单位（晋宁达瑞鑫塑胶制品制造有限公司）综合利用；依托原有厂区内已建 $15\text{m}^2$ 危废暂存间，废活性炭、废机油等危险废物集中收集后暂存于已有危险废物暂存间，委托有资质单位（目前与云南快协再生资源回收有限公司签订协议）清运处置；UV光氧废灯管由厂家带走处置。

经调查，固体废弃物均进行妥善处置，满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)和《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中的相关规定，落实了环评提出的各项固体废弃物收集、处置措施。

### 5. 污染物排放总量

根据本次验收检测报告数据，项目污染物排放量如下：

表 4.5-1 项目污染物排放总量

污染源	排放量	污染物	排放量(t/a)	环评及批复排放量(t/a)
废气	5511.6万 $\text{m}^3/\text{a}$	颗粒物	1.0512	1.125
废水	156 $\text{m}^3/\text{a}$	CODcr	0.0285	0.1
		BOD <sub>5</sub>	0.0089	0.049
		NH <sub>3</sub> -N	0.0041	0.013
		总磷	0.0011	0.002

固体废物处置率100%，不设固废污染物总量控制指标。

综上所述，对比环评阶段建议大气污染物排放量，项目实际污染物排放量未超过环评阶段建议总量。

## 五、工程建设对环境的影响

通过正常生产工况下对其主要污染源排放状况的监测及调查结果，项目落实了环评及批复中要求的措施，项目污染物能实现达标排放，对周围环境影响不大。

## 六、验收结论

项目按《建设项目竣工验收环境保护暂行办法》中规定的验收不合格情形对项目逐一对照核查，并根据项目设计、施工、污染治理设施的建设和现场检查情况，该项目未出现规定的中的验收不合格情形。

项目自建设到运行的全过程，建设地点，生产规模，生产工艺，环保措施等均未发生重大变化。项目执行了环境影响评价报告及其批复和“三同时”管理制度，目前环保设施运行正常，“三废”处理和综合利用情况良好，环境保护管理和环保应急计划基本满足要求。通过正常生产工况下对其主要污染源排放状况的监测结果，项目污染物能实现达标排放，对周围环境影响不大。设有专职人员负责管理，满足项目日常环保管理要求，项目已具备验收的条件，验收组同意该项目通过竣工环境保护验收。

## 七、后续要求及建议

(1) 进一步强化环保意识，按环境保护的有关规定，落实和完善环境管理规章制度、环境保护建档制度，做到定职定责，专人专管、有据可查；

(2) 加强环保设施的日常管理、维护，建立健全环保设施的运行管理制度，定期检查制度、设备维护和检修制度，使各环保处理设施处于正常状态，确保长期稳定达标；

(3) 严格按照排污许可证要求定期进行环境监测管理；

(4) 定期修编《突发环境事件应急预案》，开展应急演练，确保厂内风险防范措施有效性可行；

(5) 做好固废台账（一般固废、危险废物）管理工作，如实记录固体废物种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息，提升固体废物管理水平。

昆明西顿管道制造有限公司

2024年5月30日



# 昆明西顿管道制造有限公司新型钢丝网骨架增强塑料(聚乙烯)

## 复合管生产建设项目其他需要说明的事项

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评字【2017】4号),“其他需要说明的事项”中应如实记载的内容包括环境保护设施设计、施工和验收过程简况,环境影响报告表及审批部门审批决定中提出的,除环境保护设施外的其他环境保护措施的实施情况,以及整改工作情况等,现将需要说明的具体内容和要求梳理如下:

### 1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

#### 1.1 设计简况

项目于2020年8月10日取得昆明市晋宁区发展和改革局出具的《投资项目备案证》(晋发改备案[2020]72号)。

2023年3月,昆明西顿管道制造有限公司委托云南绿环环保科技有限公司承担本项目的环评评价工作,在现场踏勘、资料收集的基础上,按照国家对建设项目环评评价的有关规定和有关环保政策、技术规范及《建设项目环境影响报告表编制技术指南》(污染影响类)要求,编制完成了《新型钢丝网骨架增强塑料(聚乙烯)复合管生产建设项目环境影响报告表》,于2023年7月19日取得“昆明市生态环境局晋宁分局关于对《昆明西顿管道制造有限公司新型钢丝网骨架增强塑料(聚乙烯)复合管生产建设项目环境影响报告表》的批复(昆生环晋复[2023]25号)”。

#### 1.2 施工简况

项目取得批复后2023年7月20日开始进行设备安装,项目实际建设中,对原本设计的5条生产线中的2条管径 $\Phi 50-\Phi 110$ 的钢丝网骨架增强复合塑料管生产线和2条管径 $\Phi 75-\Phi 250$ 的钢丝网骨架增强复合塑料管生产线进行整合,拟建的2条管径 $\Phi 50-\Phi 110$ 生产线和2条管径 $\Phi 75-\Phi 250$ 调整为1条 $\Phi 50-\Phi 250$ 的钢丝网骨架增强复合塑料管生产线,生产工艺不变,主要通过替换挤出磨具,使该条生产线能够生产 $\Phi 50-\Phi 250$ 的钢丝网骨架增强复合塑料管。项目于2024年5月6日完成了2条生产线建设,年产新型钢丝网骨架增强塑料(聚乙烯)复合管3000t/a,2024年5月7日-6月7日进行调试。

### 1.3 验收过程简况

根据《建设项目环境保护管理条例》（2017年7月16日修订）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告（公告2018年第9号）及竣工验收监测的有关规定，对照《新型钢丝网骨架增强塑料（聚乙烯）复合管生产建设项目环境影响报告表》及“昆明市生态环境局晋宁分局关于对《昆明西顿管道制造有限公司新型钢丝网骨架增强塑料（聚乙烯）复合管生产建设项目环境影响报告表》的批复（昆生环晋复[2023]25号）”要求，为做好项目竣工环境保护验收工作，昆明西顿管道制造有限公司委托云南绿环环保科技有限公司对《新型钢丝网骨架增强塑料（聚乙烯）复合管生产建设项目》进行竣工环境保护验收监测报告表编制工作。2023年5月7日，云南绿环环保科技有限公司组织技术人员对现场进行了勘察，制定了竣工验收监测方案，在主体工程调试工况稳定、环境保护设施运行正常的情况下委托云南天倪检测有限公司于2024年5月8日-5月9日对该项目进行监测，出具了验收监测报告，在以上工作基础上，依据有关制度和相关法规、技术导则，编制了《新型钢丝网骨架增强塑料（聚乙烯）复合管生产建设项目竣工环境保护验收监测报告表》。

项目于2024年5月30日，由昆明西顿管道制造有限公司组织环评编制单位、竣工环境保护验收监测报告编制单位及3位特邀专家组成验收组，对项目进行现场检查验收。验收组通过对项目现场检查及查阅相关资料，项目已按照环境影响报告表及其批复要求，落实了污染防治措施，污染物能够达标排放，满足《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告（公告2018年第9号）中的要求，经验收组对资料查阅、现场勘察及讨论，该项目竣工环境保护验收合格。

### 1.4 公众反馈意见及处理情况

本项目自立项至今，未被有关部门处罚或下发整改通知单，亦未收到周围群众或企业的投诉、建议。

## 2 其他环境保护措施的实施情况

环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的除了环境保护设施外的其他环境保护措施，主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和

要求梳理如下：

## 2.1 制度措施落实情况

### (1) 环保组织机构及规章制度

公司设置有安全环保部，安全环保部负责公司的安全和环保生产工作。拥有一支强有力的安全生产管理队伍，公司运营以来，未发生重、特大生产环保安全事故。

为促进环境保护工作顺利开展，公司已经建立了相对完善的各项环境管理制度，用于指导环境保护管理工作。公司环境管理制度相对较完善，项目安全生产和环境保护管理制度建设健全，已有制度针对性、可操作性较强，建议公司在下一步的工作中不断完善和强化环保管理制度，切实把环保工作落到实处。

### (2) 环境风险防范措施

本项目依托危险废物暂存间占地面积 15 m<sup>2</sup>，危险废物暂存间为四周封闭，并进行封顶；危险废物暂存间按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)的相关要求，地面进行重点防渗，防渗层采用 2 毫米厚高密度聚乙烯，渗透系数  $\leq 10^{-10}$  cm/s；配置备用油桶及托盘，当废油泄露时，对废油进行收集。

此外，厂内设置专人对危废暂存间进行管理，定期对危废暂存间进行检查，并做好巡检记录及时发现事故隐患并迅速给以消除。

昆明西顿管道制造有限公司已于 2022 年 4 月 14 日签署发布了《昆明西顿管道制造有限公司突发环境事件应急预案》（2022 年版），并在昆明市生态环境局晋宁分局完成备案，备案编号：530115-2022-037-L。该应急预案中制定了环境风险管理制度和风险防范应急措施。

后期运营中，将按照《突发环境事件应急预案》及环评要求，不断完善应急措施，定期进行应急演练。

### (3) 环境监测计划

《新型钢丝网骨架增强塑料(聚乙烯)复合管生产建设项目环境影响报告表》已制定有各类污染物环境监测计划，此外，项目于 2024 年 2 月 27 日重新申请排污许可证，排污许可证中亦规定了污染物自行监测计划。本项目验收后将按照要求，开展自行监测。

## 2.2 配套措施落实情况

(1) 区域消减及淘汰落后产能

本项目不涉及区域内消减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

本项目不涉及设置防护距离控制要求，且不涉及居民搬迁。

## 2.3 其他措施落实情况

通过对项目环境影响评价报告书及批复提出的环保要求对比分析，项目总体落实了环境影响评价文件及批复文件的有关要求。项目不涉及林地补偿、珍稀动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设情况。

## 3、整改工作情况

验收前项目存在部分环境问题：①危废暂存间不规范，缺少标签标识牌，危废台账不完善；②厂内一般固废暂存区不规范。验收期间云南绿环环保科技有限公司对项目存在环境问题提出了整改措施。目前厂区已完善危废暂存间，设置了标识标牌，张贴了危废标签，完善了危废台账；对一般固废进行了统一贮存。目前各项整改措施均已得到落实，效果良好。

昆明西顿管道制造有限公司

2024年5月30日



# 昆明西顿管道制造有限公司新型钢丝网骨架增强塑料(聚乙烯)复合管生产建设项目

## 竣工环境保护验收签到表

2024年5月30日

姓名	单位	职务/职称	联系电话
组长	昆明西顿管道制造有限公司	总经理	13008672734
	云南省有色地质局楚勘院	高工	13888547409
	昆明市生态环境工程评估中心	高工	13629478950
	云南希环环保科技有限公司	高工	1376993281
	昆明西顿管道制造有限公司	办公室主任	13099993328
	昆明西顿管道制造有限公司	生产厂长	18669005822
	昆明西顿管道制造有限公司	车间生产主任	13759558681
	云南绿环环保科技有限公司	工程师	15808852927
	云南绿环环保科技有限公司	工程师	13708703841

验收组成员

